



Triage et stockage en AB

Présentation AGRIBIO UNION

Retour expérience du stockage du grain en AB



Serge Rostomov AGRIBIO UNION

Un évènement organisé par

ARVALIS
Institut du végétal

ITAB
Institut Technique de
l'Agriculture Biologique

Terres
Inovia
l'agronomie en mouvement



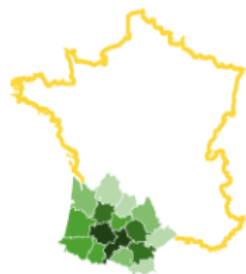
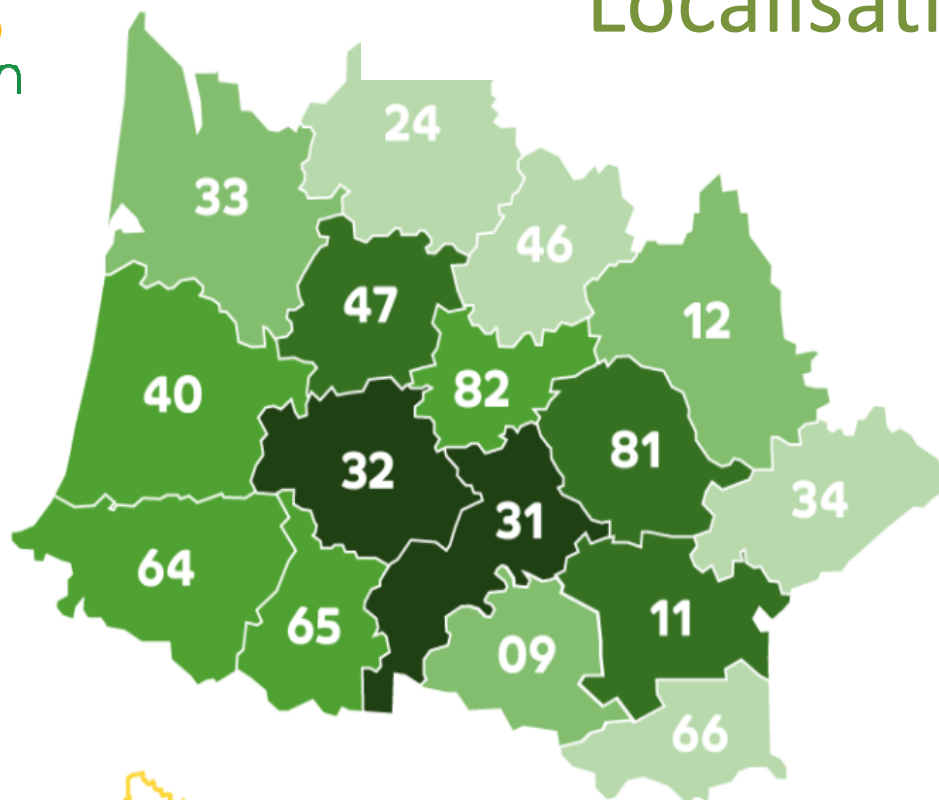
AGRIBIO UNION, très rapidement :

- Union de 6 coopératives dans le grand sud ouest,
- 50 000 ha suivis,
- Occitanie et Nouvelle Aquitaine,
- 1 500 producteurs,
- 65 000 tonnes collectées en 2017-2018,
- 40 produits différents,
- 3 silos en propre :
 - Salvagnac (81) : 9 000 tonnes mis en service en 2002,
 - Barcelonne du Gers (32) : 15 000 tonnes mis en service en 2015,
 - Monbahun (47) : 15 000 tonnes mis en service en 2018,
- 7 silos en location mis à disposition pour 35 000 tonnes de capacité totale,
- 10 plateformes de regroupement





Localisation des surfaces



- + 7 500 ha
- 2 500 » 7 500 ha
- 800 » 2 500 ha
- 400 » 800 ha
- 400 ha



Stocker en AB

Stocker en BIO :

- ▶ C'est 2 fois plus cher qu'en conventionnel : environ 450€/tonne,
- ▶ C'est beaucoup de produits différents à réceptionner et à stocker : 6 à 8 par période, (risque mélange, temps d'attente à la réception...)
- ▶ Il faut stocker sur des périodes plus longues (pas de dégagement portuaire...), avec des risques de conservation,
- ▶ Le ratio collecte/stockage est mauvais : 0,8 à 1 contre 1,5 à 2 en conventionnel,
- ▶ Le budget analyse est conséquent : + 1€/tonne collectée,



Notre silo idéal, c'est :

- ▶ Cellules palplanches, isolées, avec des vidanges intégrales par gravité ou par ventilation vidange,
- ▶ Capacités adaptées au nombre important des produits, mais pas trop... car les volumes augmentent,
- ▶ Manutentions adaptées à la multitude de produits (pieds d'élevateurs faciles à vider, transporteurs autonettoyants...),
- ▶ Nettoyage des locaux et espaces très soignés : il faut lutter contre les insectes: pas de recoins où le grain peut se loger, planchers caillebotis...
- ▶ Des NS adaptés et souvent surdimensionnés, (envisager séparation des 2 produits différents),
- ▶ Des outils spécifiques : table densimétrique et trieur alvéolaire, voir trieur optique,
- ▶ Des ventilations adaptées et bien dimensionnées,



Mais encore :

- ▶ Le personnel silo est formé et sensibilisé à nos spécificités de façon continue :
 - ▶ Mise aux normes de conservation,
 - ▶ Contrôle des grains, des températures,
 - ▶ Gestion de la ventilation,
 - ▶ Transilages de conservation,
 - ▶ ...



En conclusion :

- ▶ Stocker en AB c'est possible, mais c'est plus cher, et plus compliqué,
- ▶ Les solutions clés en main ne sont pas faciles à trouver,
- ▶ Le risque zéro n'existe pas, et les années se suivent et ne se ressemblent pas,
- ▶ Il faut beaucoup d'humilité et investir sur le personnel silo et qualité qui doit être impliqué et formé.

